



Hot Dip Galvanize

The ideal anchor for fast push-through fixture into concrete where excellent holding power is required.

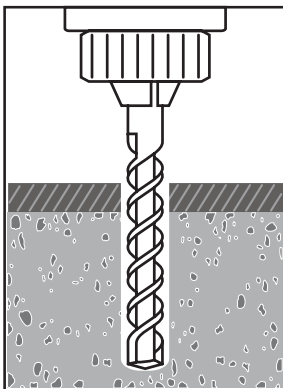
- Supplied complete unit and ready to use.
- Anchor size is the same as the hole size eliminates drilling oversize hole.
- Use predrilled fixture as a template and fixture can be anchored without moving back and forth.
- One piece round expansion sleeve provides true 360° hole contact for greater holding power strength and the large expansion sleeve area reduces concrete stress.
- Does not require exact hole depth.
- Saves time and increases working efficiency.
- Spring washer prevents the nut from loosening after installed, vibration proof.
- Made from steel and finished with rust resistant coating.

ปลั๊กเว็ดจ์ติดตั้งง่ายรวดเร็ว เพียงสอดปลั๊กผ่านเข้าวัตถุที่จะติดตั้งเข้าไปในรูคอนกรีต ชั้นให้แน่นจะให้แรงยึดเกาะติดแน่นที่สูงมาก

- เป็นปลั๊กที่ประกอบมาพร้อมเสร็จสามารถใช้ได้ทันที
- ขนาดของปลั๊กเท่ากับขนาดของรูคอนกรีตที่เจาะ เพราะฉะนั้นไม่ต้องเจาะรูใหญ่เหมือนปลั๊กชนิดอื่น
- สามารถใช้วัตถุที่จะติดตั้ง ซึ่งเจาะรูไว้แล้วเป็นแบบเจาะรูคอนกรีต และสามารถติดตั้งวัตถุนั้นได้เลยโดยไม่ต้องยกเลื่อนวัตถุขึ้นไป
- ปลอกขยายแผ่นกลม จะสัมผัสติดแน่นทั้งหมด 360° ทำให้มีแรงยึดเกาะติดแน่นที่สูงมาก และเพราะพื้นที่ที่เกาะติดมีมาก ทำให้คอนกรีตบริเวณนั้นมีความเครียดลดลง
- รูคอนกรีตที่เจาะอาจจะลึกกว่าความยาวปลั๊กมากก็ไม่มีผลต่อการติดตั้ง
- ประหยัดเวลาและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
- แหวนสปริงจะป้องกันการคลายตัวของนอตตัวเมีย ถ้ามีแรงสั่นสะเทือนมากจะทำต่อปลั๊กจึงใช้ติดตั้งงานที่มีแรงสั่นสะเทือนได้ดี
- ผลิตจากเหล็กเกรด A และชุบสังกะสีอย่างดีเพื่อป้องกันสนิม

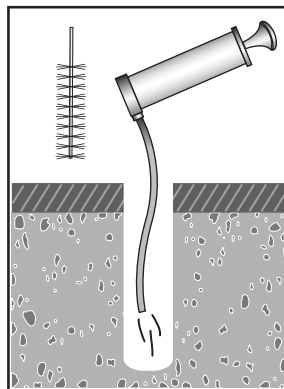
WA
HDG

Installation วิธีติดตั้ง



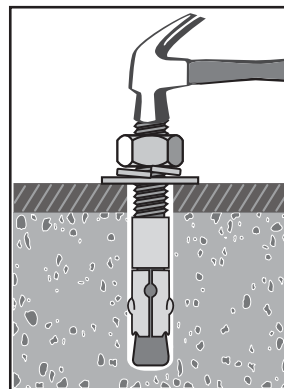
1. Using the fixture being fastened as a template, drill hole in concrete same diameter as the Fastenic Wedge Anchor to the recommended depth.

1. ใช้ส่วนเจาะรูคอนกรีต โดยเจาะผ่านวัตถุที่จะติดตั้งให้มีขนาดรู เท่ากับขนาดของปลั๊กเว็ดจ์และรู้มีความลึกอย่างน้อยตามที่กำหนด



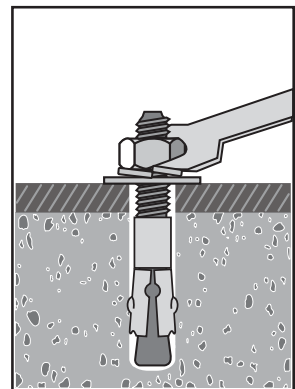
2. Clean the hole.

2. ทำความสะอาดรูคอนกรีตให้สะอาด



3. Drive the Fastenic Wedge Anchor into the hole through fixture until washer and nut are flush with fixture.

3. สอดปลั๊กฟาสเทนนิคเว็ดจ์ผ่านวัตถุที่จะติดตั้งเข้าไปในรูคอนกรีตจนกระทั่งแหวนและนอตตัวเมียอยู่บนวัตถุ



4. Tighten nut with wrench, approximately 3 to 4 full turns of the nut. The taper stud move upward to expand the expansion sleeve to grip the hole firmly.

4. ชั้นนอตตัวเมียให้แน่น โดยเกลียวจะเผล่ขึ้นมาประมาณ 3-4 เกลียว ตัวสตั๊ดจะถูกดันขึ้นมาขยายปลอกให้เบ่งออกยึดติดแน่นในรูคอนกรีต

WEDGE ANCHOR Hot Dip Galvanized

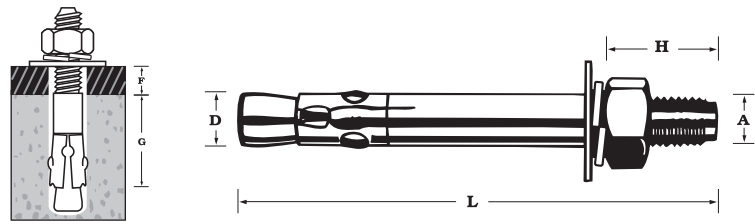
ปลั๊กเวิดจ์ รุ่น WA-HDG



Specification

Carbon steel grade 5.8

HDG Coating min 35 μm



SPECIFICATION

Item No.	Thread Size	Drill \varnothing	Anchor Length	Thread Length	Min. Embedment	Fastens Material up to	Recommended Pull-Out Load	Recommended Anchor Shear	Anchor Spacing	Edge Distance	Recommended Torque
รหัสสินค้า	ขนาดของเกลียว "A"	ขนาดของรูคอนกรีตที่จะเจาะ "D" mm.	ความยาวทั้งตัวของปลั๊ก "L" mm.	ความยาวเกลียวรวมปลาย "H" mm.	เจาะรูลึกอย่างน้อย "G" mm.	ยึดวัสดุได้หนา "F" mm.	แรงดึงถอน (kN)	แรงเฉือนของปลั๊ก (kN)	ระยะห่างระหว่างปลั๊ก-ปลั๊ก (mm.)	ระยะห่างระหว่างปลั๊ก-ขอบ (mm.)	Recommended Torque (Nm)
WA-8050 HDG	M 8	8	50	20.0	45	1	3.00	5.6	75	60	15
WA-8075 HDG	M 8	8	75	28.0	60	6	4.90	5.6	113	90	15
WA-8085 HDG	M 8	8	85	35.0	65	10	4.90	5.6	128	102	15
WA-80115 HDG	M 8	8	115	59.0	80	25	4.90	5.6	173	138	15
WA-1060 HDG	M 10	10	60	23.0	50	2	3.50	8.9	90	72	25
WA-1090 HDG	M 10	10	90	42.0	70	10	6.10	8.9	135	108	25
WA-10100 HDG	M 10	10	100	47.0	70	20	6.10	8.9	150	120	25
WA-10110 HDG	M 10	10	110	52.0	75	25	6.80	8.9	165	132	25
WA-10120 HDG	M 10	10	120	57.0	80	30	7.60	8.9	180	144	25
WA-10150 HDG	M 10	10	150	84.0	90	50	7.80	8.9	225	180	25
WA-1270 HDG	M 12	12	70	23.0	60	2	4.60	13.2	105	84	40
WA-12100 HDG	M 12	12	100	41.0	85	5	8.20	13.2	150	120	40
WA-12110 HDG	M 12	12	110	44.0	90	10	9.00	13.2	165	132	40
WA-12120 HDG	M 12	12	120	54.0	100	8	10.60	13.2	180	144	40
WA-12145 HDG	M 12	12	145	83.0	100	30	10.60	13.2	218	174	40
WA-12180 HDG	M 12	12	180	89.0	110	55	11.30	13.2	270	216	40
WA-12200 HDG	M 12	12	200	109.0	110	75	11.30	13.2	300	240	40
WA-16100 HDG	M 16	16	100	35.0	85	3	7.90	24.2	150	120	100
WA-16125 HDG	M 16	16	125	49.0	95	12	9.50	24.2	188	150	100
WA-16145 HDG	M 16	16	145	64.0	100	30	10.30	24.2	218	174	100
WA-16170 HDG	M 16	16	170	73.0	115	35	12.90	24.2	255	204	100
WA-16220 HDG	M 16	16	220	106.4	130	70	15.80	24.2	330	264	100
WA-20120 HDG	M 20	20	120	41.0	100	3	10.00	38.2	180	144	200
WA-20145 HDG	M 20	20	145	68.0	110	20	11.70	38.2	218	174	200
WA-20170 HDG	M 20	20	170	78.0	120	30	13.50	38.2	255	204	200
WA-20200 HDG	M 20	20	200	88.0	140	40	17.30	38.2	300	240	200
WA-20240 HDG	M 20	20	240	103.0	160	60	21.50	38.2	360	288	200
WA-20300 HDG	M 20	20	300	148.0	180	100	26.00	38.2	450	360	200
WA-25190 HDG	BSW 1"	25.4	190	77.0	170	5	23.10	60.0	285	228	400
WA-25240 HDG	BSW 1"	25.4	240	89.0	190	25	27.70	60.0	360	288	400

Recommended safe working loads and anchor spacings in uncracked concrete $\geq 25 \text{ MPa}$

WA
HDG