



Hot Dip Galvanize

The ideal anchor for fast push-through fixture into concrete where excellent holding power is required.

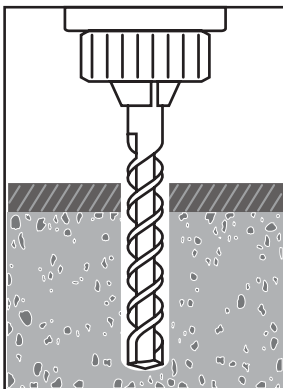
- Supplied complete unit and ready to use.
- Anchor size is the same as the hole size eliminates drilling oversize hole.
- Use predrilled fixture as a template and fixture can be anchored without moving back and forth.
- One piece round expansion sleeve provides true 360° hole contact for greater holding power strength and the large expansion sleeve area reduces concrete stress.
- Does not require exact hole depth.
- Saves time and increases working efficiency.
- Spring washer prevents the nut from loosening after installed, vibration proof.
- Made from steel and finished with rust resistant coating.

ปลั๊กเอดจ์ติดตั้งง่ายรวดเร็ว เพียงสอดปลั๊กผ่านเข้าวัตถุที่จะติดตั้ง
เข้าไปในรูคอนกรีต ชันให้แน่นจะให้แรงยึดเกาะติดแน่นที่สูงมาก

- เป็นปลั๊กที่ประกอบมาพร้อมเสร็จสามารถใช้ได้ทันที
- ขนาดของปลั๊กเท่ากับขนาดของรูคอนกรีตที่เจาะ เพราะฉะนั้นไม่ต้องเจาะรูใหญ่เหมือนปลั๊กชนิดอื่น
- สามารถใช้วัตถุที่จะติดตั้ง ซึ่งเจาะรูไว้แล้วเป็นแบบเจาะรูคอนกรีต และสามารถติดตั้งวัตถุนั้นได้เลย โดยไม่ต้องยกเลื่อนวัตถุขึ้นไป
- ปลอกขยายแผ่นกลม จะสัมผัสติดแน่นทั้งหมด 360° ทำให้มีแรงยึดเกาะติดแน่นที่สูงมาก และเพราะพื้นที่ที่เกาะติดมีมาก ทำให้คอนกรีตบริเวณนั้นมีความเครียดลดลง
- รูคอนกรีตที่เจาะอาจจะลึกกว่าความยาวปลั๊กมากก็ไม่มีผลต่อการติดตั้ง
- ประหยัดเวลาและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
- แหวนสปริงจะป้องกันการคลายตัวของนอตตัวเมีย ถ้ามีแรงสั่นสะเทือนมากระทำต่อปลั๊กจึงใช้ติดตั้งงานที่มีแรงสั่นสะเทือนได้ดี
- ผลิตภัณฑ์จากเหล็กเกรด A และชุบสังกะสีอย่างดีเพื่อป้องกันสนิม

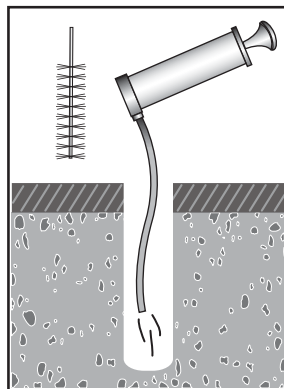
WA
HDG

Installation วิธีติดตั้ง



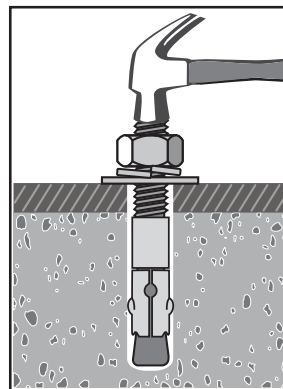
1. Using the fixture being fastened as a template, drill hole in concrete same diameter as the Fastenic Wedge Anchor to the recommended depth.

1. ใช้ส่วนเจาะรูคอนกรีต โดยเจาะผ่านวัตถุที่จะติดตั้งให้มีขนาดรู เท่ากับขนาดของปลั๊กเอดจ์และมีความลึกอย่างน้อยตามที่กำหนด



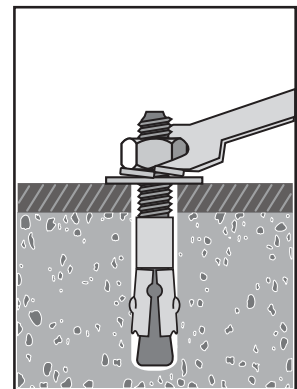
2. Clean the hole.

2. ทำความสะอาดรูคอนกรีตให้สะอาด



3. Drive the Fastenic Wedge Anchor into the hole through fixture until washer and nut are flush with fixture.

3. สอดปลั๊กฟาสเทนิกเอดจ์ผ่านวัตถุที่จะติดตั้งเข้าไปในรูคอนกรีตจนกระทั่งแหวนและนอตตัวเมียอยู่บนวัตถุ



4. Tighten nut with wrench, approximately 3 to 4 full turns of the nut. The taper stud move upward to expand the expansion sleeve to grip the hole firmly.

4. ชันนอตตัวเมียให้แน่น โดยเกลียวจะเผล่ขึ้นมาประมาณ 3-4 เกลียว ตัวสตั๊ดจะถูกดันขึ้นมาขยายปลอกให้เบ่งออกยึดติดแน่นในรูคอนกรีต

WEDGE ANCHOR Hot Dip Galvanized

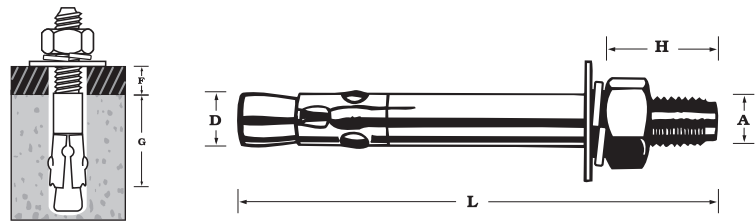
ปลั๊กเอนเคอร์ รุ่น WA-HDG



Specification

Carbon steel grade 5.8

HDG Coating min 35 μm



SPECIFICATION

Item No. รหัสสินค้า	Thread Size ขนาดของเกลียว "A"	Drill $\varnothing$ ขนาดของรูคอนกรีตที่จะเจาะ "D" mm.	Anchor Length ความยาวทั้งตัวของปลั๊ก "L" mm.	Thread Length ความยาวเกลียวรวมปลาย "H" mm.	Min. Embedment เจาะรูลึกอย่างน้อย "G" mm.	Fastens Material up to ยึดวัสดุได้หนา "F" mm.	Recommended Pull-Out Load (kN) แรงดึงถอน	Recommended Anchor Shear (kN) แรงเฉือนของปลั๊ก	Anchor Spacing (mm.) ระยะห่างระหว่างปลั๊ก-ปลั๊ก	Edge Distance (mm.) ระยะห่างระหว่างปลั๊ก-ขอบ	Recommended Torque (Nm)
WA-8050 HDG	M 8	8	50	20.0	45	1	3.00	5.6	75	60	15
WA-8075 HDG	M 8	8	75	28.0	60	6	4.90	5.6	113	90	15
WA-8085 HDG	M 8	8	85	35.0	65	10	4.90	5.6	128	102	15
WA-80115 HDG	M 8	8	115	59.0	80	25	4.90	5.6	173	138	15
WA-1060 HDG	M 10	10	60	23.0	50	2	3.50	8.9	90	72	25
WA-1090 HDG	M 10	10	90	42.0	70	10	6.10	8.9	135	108	25
WA-10100 HDG	M 10	10	100	47.0	70	20	6.10	8.9	150	120	25
WA-10110 HDG	M 10	10	110	52.0	75	25	6.80	8.9	165	132	25
WA-10120 HDG	M 10	10	120	57.0	80	30	7.60	8.9	180	144	25
WA-10150 HDG	M 10	10	150	84.0	90	50	7.80	8.9	225	180	25
WA-1270 HDG	M 12	12	70	23.0	60	2	4.60	13.2	105	84	40
WA-12100 HDG	M 12	12	100	41.0	85	5	8.20	13.2	150	120	40
WA-12110 HDG	M 12	12	110	44.0	90	10	9.00	13.2	165	132	40
WA-12120 HDG	M 12	12	120	54.0	100	8	10.60	13.2	180	144	40
WA-12145 HDG	M 12	12	145	83.0	100	30	10.60	13.2	218	174	40
WA-12180 HDG	M 12	12	180	89.0	110	55	11.30	13.2	270	216	40
WA-12200 HDG	M 12	12	200	109.0	110	75	11.30	13.2	300	240	40
WA-16100 HDG	M 16	16	100	35.0	85	3	7.90	24.2	150	120	100
WA-16125 HDG	M 16	16	125	49.0	95	12	9.50	24.2	188	150	100
WA-16145 HDG	M 16	16	145	64.0	100	30	10.30	24.2	218	174	100
WA-16170 HDG	M 16	16	170	73.0	115	35	12.90	24.2	255	204	100
WA-16220 HDG	M 16	16	220	106.4	130	70	15.80	24.2	330	264	100
WA-20120 HDG	M 20	20	120	41.0	100	3	10.00	38.2	180	144	200
WA-20145 HDG	M 20	20	145	68.0	110	20	11.70	38.2	218	174	200
WA-20170 HDG	M 20	20	170	78.0	120	30	13.50	38.2	255	204	200
WA-20200 HDG	M 20	20	200	88.0	140	40	17.30	38.2	300	240	200
WA-20240 HDG	M 20	20	240	103.0	160	60	21.50	38.2	360	288	200
WA-20300 HDG	M 20	20	300	148.0	180	100	26.00	38.2	450	360	200
WA-25190 HDG	BSW 1"	25.4	190	77.0	170	5	23.10	60.0	285	228	400
WA-25240 HDG	BSW 1"	25.4	240	89.0	190	25	27.70	60.0	360	288	400

WA
HDG

Recommended safe working loads and anchor spacings in concrete 25 MPa